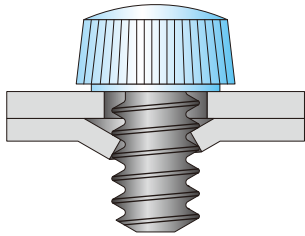


# ワンピッチバーリング金型

**タップ加工不要!**



化粧板・カバー等比較的強度を必要としない箇所のネジ止めにはワンピッチバーリングをお勧めします。

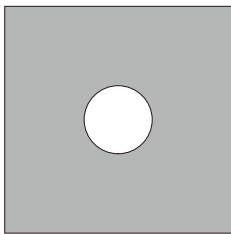


ワンピッチバーリングは、

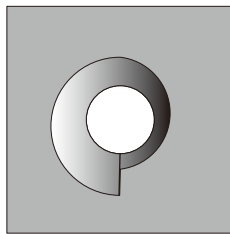
- ・タレットパンチプレスを使用して、板材に1ピッチ分のネジを成形する加工です。
- ・下穴（丸抜き）加工後、成形加工で簡単に成形できます。また、タップ加工に比べ高速で加工できます。
- ・同じネジサイズなら、板厚が異なっても同じ金型で成形できます。（パンチ長さの調整は必要です。）

## 加工工程

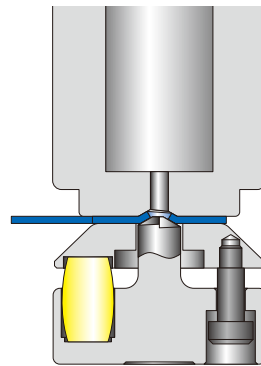
### 下穴加工（丸穴）



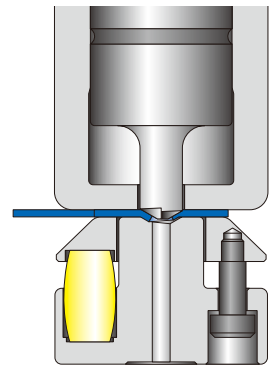
### 成形加工



## 上向加工



## 下向加工



## 金型仕様

### ■ ステーションサイズ

機種	ステーションサイズ
NCロング・ショート UP M Sロング・ショート	1-1/4"
村田114	C 又は D
CP	B

### ■ 適用板厚

ネジサイズ	適用板厚
M3	0.6t~0.8t
M4	0.6t~1.2t
M5	0.6t~2.0t
M6	0.6t~2.0t
M8	0.6t~2.3t

●金型の技術情報は弊社ホームページでもご覧頂けます。<http://www.conic.co.jp/>

●ご不明な点がございましたら…株式会社コニック 金型相談室 ☎0120-0529-78 若しくは弊社販売代理店までお問合せ下さい。

株式会社コニック 金型センター

〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台10-5 ☎0120-0529-39 ☎0120-0529-55 FAX 0120-0529-55