

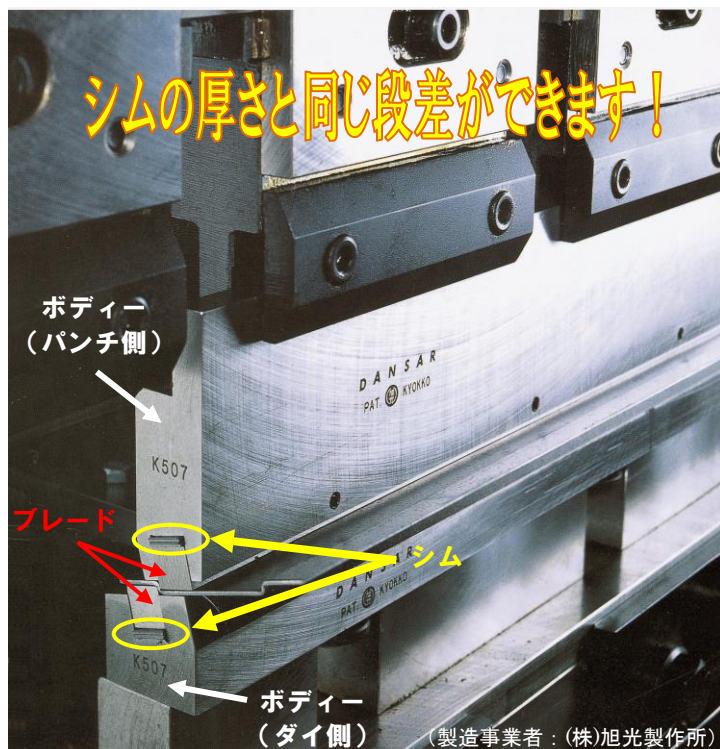
板厚分相当の段曲げ加工ができる！

～DANSAR (ダンサー)～

High Quality & Technology For The Future
CONIC

NEWS

シム調整だけで、高難易度の段曲げ加工をスムーズに実現！



■価格表

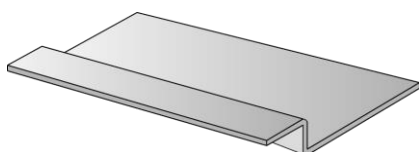
(税別)

| 型式 | サイズ・組み合わせ(構成) | | 価格 |
|-----------|---------------|------------------------------|----------|
| | 上型 | 下型 | |
| DANSER-S | 415mm | 415mm | ¥78,600 |
| DANSER-L | 835mm | 835mm | ¥131,000 |
| DANSER-LL | 1250mm | 1250mm | ¥209,700 |
| DANSER-7 | 435mm ÷ 7分割 | 415mm | ¥169,700 |
| DANSER-7a | 435mm ÷ 7分割 | ポディー 415mm ブレード 435 ÷ 7分割 | ¥193,800 |
| DANSER-77 | 435mm ÷ 7分割 | 435mm ÷ 7分割 | ¥212,200 |
| DANSER-8 | 835mm ÷ 8分割 | 835mm | ¥248,800 |
| DANSER-8a | 835mm ÷ 8分割 | ポディー 835mm ブレード 835 ÷ 8分割 | ¥272,200 |
| DANSER-88 | 835mm ÷ 8分割 | 835mm ÷ 8分割 | ¥303,000 |

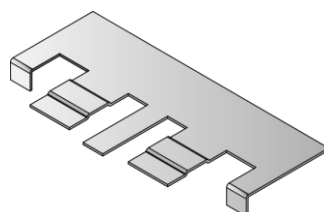
※型式選択例は下記をご参照ください

型式選択例

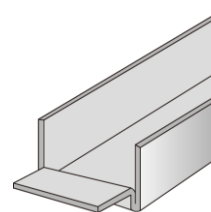
曲げ方向に干渉部分がない場合、DANSAR-S・L・LLが最適



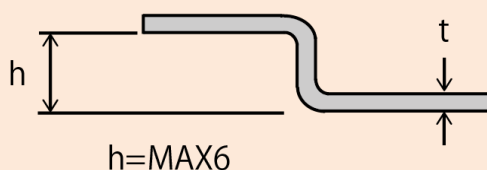
干渉する部分を除いて段曲げする場合、DANSAR-77・88が最適



両端が上向きに立ち上がっている場合、DANSAR-7・7a・8・8aが最適



■所要トン数 (SPC 1m 当り)



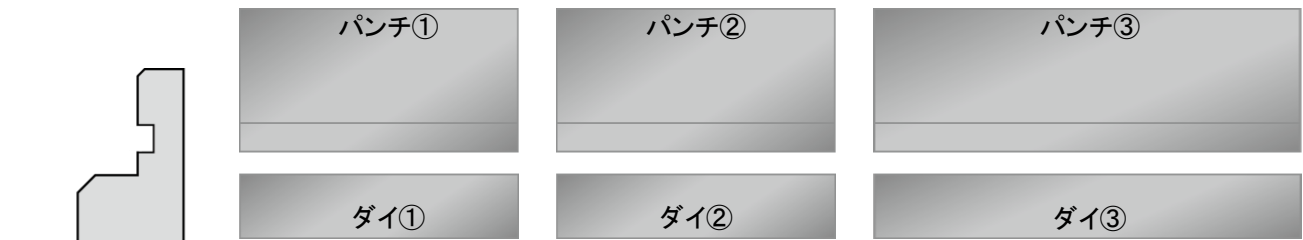
| | | 段差寸法 (h) | | | |
|----|-----|----------|------|------|------|
| | | 板厚段差 | 板厚×2 | 板厚×3 | 板厚×4 |
| 板厚 | 0.6 | 8 | 10 | 15 | 18 |
| | 0.8 | 13 | 17 | 20 | 23 |
| | 1.0 | 18 | 22 | 27 | 30 |
| | 1.2 | 25 | 30 | 35 | 38 |
| | 1.6 | 43 | 47 | 53 | 58 |
| | 2.0 | 64 | 68 | 77 | |
| | 2.3 | 84 | 90 | | |

裏面もご覧ください

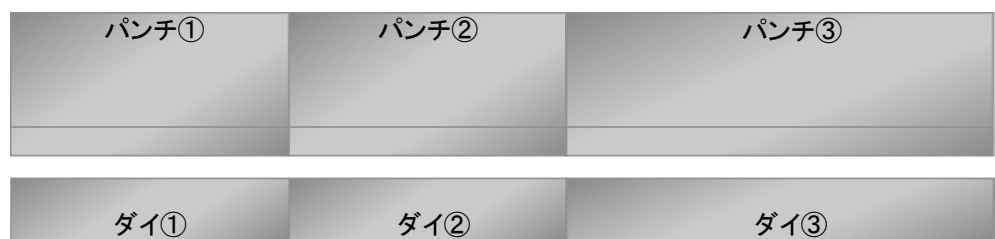
DANSAR ご使用 Q&A

Q.複数の DANSAR を繋いで使用する際の芯合わせ方法を教えてください。

① それぞれの金型を離した状態で芯合わせをしてください。

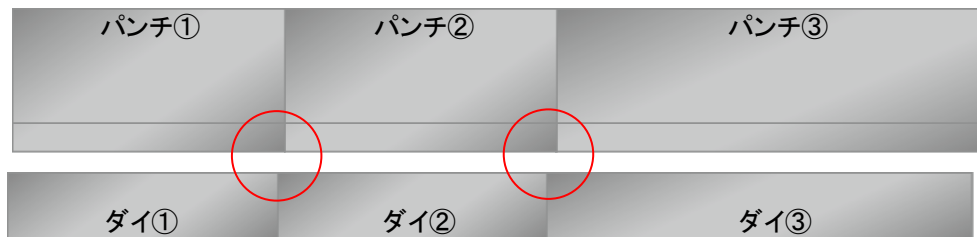


② 左右にスライドさせて合わせてください。



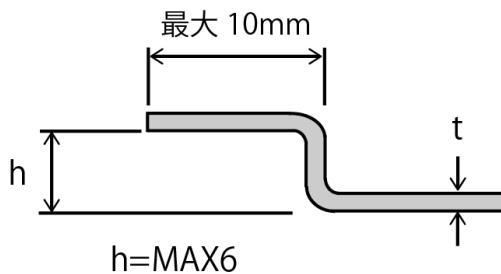
one point !

★つなぎ目の痕が気になる場合は、上型と下型の位置をずらすと軽減する場合があります。

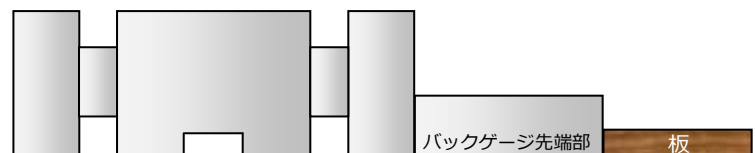


Q.最小フランジはいくらまで可能？

最小フランジは 10mm です。



フランジが小さく、加工時にバックゲージが金型に干渉する恐れがある場合は、バックゲージ先端部に薄い板等を“突き当て”として取り付けご対応ください。



■お問い合わせ・ご注文は・・・

株式会社コニック 金型センター

TEL : 0120-0529-39 FAX : 0120-0529-55

<http://www.conic.co.jp/>