

IDによる金型管理方式のパンチプレス機対応

# ～ PRO<sup>プロテック</sup> TECH 3 ID金型～

※アマダロングタイプ

High Quality & Technology For The Future  
**CONIC**

## NEWS

現在ご使用中の金型 ID はそのまま (※1) !

ID 再登録の手間が省け、すぐに使用できて便利です (※2)



※1: ご注文時、ご使用中 ID 金型の ID 情報をお伺いします。

“専用連絡フォーム”へ記入頂くだけでとても簡単です。

※2: ご注文頂いた ID 金型を使用開始される際、以前からご使用だった同一 ID の金型パーツは必ず廃却をお願いします。

<お知らせ>

- ・ ZRタレット等、ダイ昇降式機は全長を新品寸法にしてからご使用下さい。
- ・ PROTECH3 ガイドは PROTECH キャニスター専用です。

お気軽にご相談下さい!



■お問い合わせ・ご注文は…

**株式会社コニック 金型センター**

TEL: 0120-0529-39 FAX: 0120-0529-55

<http://www.conic.co.jp/>

# ID金型のID情報連絡フォーム

株式会社コニック 金型センター 宛

FAX : 0120-0529-55

●顧客コード(お分かりの方のみ):
●御社名:
●ご担当者様部署・役職:
●ご担当者様名:
●電話番号:(                      )                      -

FAX発信日 : 20    年    月    日

今回ご注文の金型	金型サイズ	形状/寸法	クリアランス
<input type="checkbox"/> PROTECH3 (エアブロー対応)			
<input type="checkbox"/> PROTECH3 Standard (エアブロー非対応)			

■「パンチ」のIDをご記入下さい

角度情報がある場合のみご記入	J P 1	ご記入頂く範囲(10桁)
----------------	-------	--------------

■「ダイ」のIDをご記入下さい

角度情報がある場合のみご記入	J P 1	ご記入頂く範囲(10桁)
----------------	-------	--------------

ID読込位置(下図参照)  
角形状の場合、  
①か②、又は③か④を記入

■「ガイド(小口径時)」のIDをご記入下さい

角度情報がある場合のみご記入	J P 1	ご記入頂く範囲(10桁)
----------------	-------	--------------

ID読込位置(下図参照)  
角形状の場合、  
①か②を記入

■「ガイド単体(大口径時)」のIDをご記入下さい

角度情報がある場合のみご記入	J P 1	ご記入頂く範囲(10桁)
----------------	-------	--------------

ID読込位置(下図参照)  
角形状の場合、  
①か②、又は③か④を記入

■「ストリッパプレート(大口径時)」のIDをご記入下さい

0 0 0 0 0 0	J P 1	ご記入頂く範囲(10桁)
-------------	-------	--------------

■「ヘッド」のIDをご記入下さい

角度情報がある場合のみご記入	J P 1	ご記入頂く範囲(10桁)
----------------	-------	--------------

