

夏季休暇特別企画

〈アマダタイプ用プレスブレーキ金型〉

～再研磨サービス～

High Quality & Technology For The Future

CONIC

NEWS



長期休暇を
利用して再研磨

高品質に再研磨

「金型の再研磨は必要だが、再研磨依頼するタイミングが無い」といったお客様必見！

コニックは夏季の長期休暇を利用して再研磨を行います。

連休明けからの安定加工実施にご活用下さい。

夏季休暇中の再研磨サービスの流れ（完全予約制）

ステップ1 （予約）

別紙の「再研磨サービス依頼シート」に必要事項をご記入頂き、
8/6(月)15:00までに
FAXをお願いします。
(FAX)0120-0529-55

ステップ2 （金型発送先連絡）

弊社より金型送り先を連絡致します。
※金型は連絡後に発送をお願いします。

ステップ3 （発送）

弊社指定の発送先に金型を発送して下さい。
金型は**8/10(金)**までの必着をお願いします。
※運賃はお客様のご負担となります。

ステップ4 （再研磨）

夏季休暇中に研磨加工のエキスパートが再研磨を行います。

ステップ5 （研磨後発送）

8/20(月)までに再研磨された金型をお届け致します。

対応金型：（パンチ）84° / 86° / 88° / 90° の先端 R 0.2 / 0.6

（ダイ）No.127 / 同芯 2V ダイは不可。

その他の場合は、ご相談ください。

＝お知らせ＝

再研磨金型をお送り頂く際、金型運送箱のご要望が有りましたら、送付致しますのでお気軽にご連絡下さい。

■お問い合わせ・ご注文・・・

株式会社コニック 金型センター

TEL : 0120-0529-39 FAX : 0120-0529-55

<http://www.conic.co.jp/>

コニック金型センター宛

FAX:0120-0529-55

プレスレーキ用金型

2018年夏季休暇特別企画
再研磨サービス依頼シート

C・POC会員No. _____

送信日： 年 月 日 時

コニックの窓口担当者名： ()

ご依頼元	様	都道府県名	TEL ()	ご希望納期
ご担当者名	様		FAX ()	月 日

再研磨ご依頼の金型機種 (※該当する全てにチェックを入れて下さい。)

アマダタイプ(ワンタッチ)

アマダタイプ(落下防止角溝付)

金型メーカー	金型No, 又は種類・寸法等	数量			ご要望・ご連絡事項等
		L(835mm)	S(415mm)	分割	
<input type="checkbox"/> コニック <input type="checkbox"/> ()					
<input type="checkbox"/> コニック <input type="checkbox"/> ()					
<input type="checkbox"/> コニック <input type="checkbox"/> ()					
<input type="checkbox"/> コニック <input type="checkbox"/> ()					
<input type="checkbox"/> コニック <input type="checkbox"/> ()					
<input type="checkbox"/> コニック <input type="checkbox"/> ()					
<input type="checkbox"/> コニック <input type="checkbox"/> ()					
<input type="checkbox"/> コニック <input type="checkbox"/> ()					
お客様が再研磨金型を発送される日 2018年 8月 日		本シートをFAX頂くと、コニックより再研磨金型の送り先をご連絡致します。			

(再研磨の流れ) 再研磨サービス依頼シートご記入とFAX→コニックより金型送り先を連絡→お客様が指定先へご送付→再研磨→お客様へ出荷

株式会社コニック