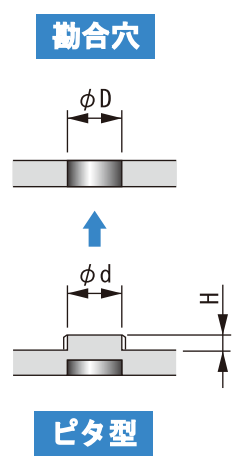


仮止め金型「ピタ型」

スポット部品の位置決め、仮止めをワンタッチで！ 面倒な作業を一新！

従来スポット溶接やビス止めでの組立て時には、ダボやハーフパンチで位置決めをし、手または治工具で固定していました。「ピタ型」を使用すると、ハーフパンチの凸部の外周に成形された微小な突起が勘合した穴に喰い付き、スポット部品やビス止め部品の位置決めと仮止めがワンタッチでできます。仮止めされているため、手で押えたり治工具を使う事なく、スポット溶接やビス止めが行えます。組立作業の改善、省力化に最適です。



ピタ型仕様	
金型サイズ (上向加工)	NCロング・ショート 1/2 (A) ・ 1-1/4 (B) UP 1-1/4 M 1-1/4 Sロング・ショート 1/2 ・ 1-1/4 CP B 114 B ・ C
金型サイズ (下向加工)	NCロング・ショート 1/2 (A) ・ 1-1/4 (B) UP 1/2 ・ 1-1/4 M 1/2 ・ 1-1/4 Sロング・ショート 1/2 ・ 1-1/4 CP A ・ B 114 A ・ B ・ C
加工材質・板厚	SPC 1.0t~3.2t アルミ 1.2t~2.0t
加工高さ(H)	板厚の50~70%

- 1) 仮止め専用金型ですので、固定はスポット溶接やビス止めで行って下さい。
- 2) 一度仮止めを行った突起は変形するために、繰り返しの勘合は出来ません。