

# ポジショニング金型 (PAT. P)

## 塗装面 (体裁面) 裏側への溶接部品等の位置決めを省力化!



『ポジショニング金型』は、位置決め用金型(ハーフパンチ、ダボと同じ機能)で、裏面に穴(凹部)が出来ない金型です。

SPC等の薄鋼板(板厚1~1.6mm)表面に外径φ4の位置決め用凸部(高さ0.3mm程度)を成形し、かつ裏面に穴等の凹部をつけませんので塗装前の穴埋め、ミガキ工程が不要となります。

### ■溶接部品等の位置決め的一般的な方法

#### 方法1

ハーフパンチ、ダボ等で表面に凸部を成形し、この凸部で位置決めをする。

#### 問題点

ハーフパンチ、ダボでは裏面に穴(凹部)ができるため、裏面が体裁面となる場合には塗装面の穴埋め、ミガキ工程が必要。

#### 方法2

位置決め用の治具を製作して位置決めをする。

#### 問題点

治具製作とその管理が必要。

そんな問題点は  
ポジショニング金型で解決!



### ■特長

ポジショニング凸面



ポジショニング裏面



#### ●上出しポジショニング型

打抜き加工時、製品の上面に位置決め凸部を成形する型  
SPC,アルミの板厚0.8~1.6mm迄成形可。

#### ●下出しポジショニング型

打抜き加工時、製品の下面に位置決め凸部を成形する型  
SPC,アルミの板厚0.8~1.2mm迄成形可。

注意) 板厚毎の専用設計となります。ご依頼の際には板厚をご指示下さい。

ポジショニング金型はステンレス、ビニール貼り材料、塗装・メッキ材料には使用できません。

●金型の技術情報は弊社ホームページでもご覧頂けます。 <http://www.conic.co.jp/>

●ご不明な点がございましたら…株式会社 **コニック** 金型相談室 ☎0120-0529-78 若しくは弊社販売代理店までお問合せ下さい。

株式会社 **コニック** 金型センター

〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台10-5 ☎0120-0529-39 ☎FAX 0120-0529-55