

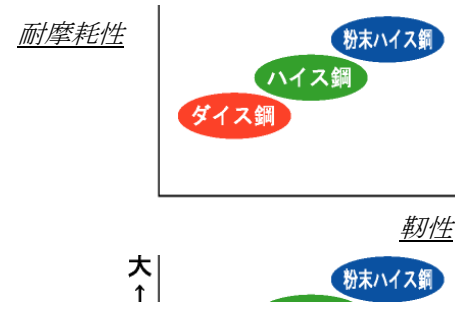
# “金型材料にこだわっています”

## 1. 高品質の粉末ハイス鋼をパンチボディに採用！

コニックは、パンチボディに「粉末ハイス鋼（※1）」を採用しています。この材料は、非常に微細で均一な材料組織を構成しており、一般的なハイス鋼（SKH-51）と比較して靱性（※2）が約2倍、耐摩耗性についても約50%も優れています。この材料の市場価格はSKH-51と比べて約3倍もする高級材です。

（※1）：NCのみ採用。但し、一部除外の場合もあります。

（※2）：ねばり強さ。材料が外力によって破壊されにくい性質。



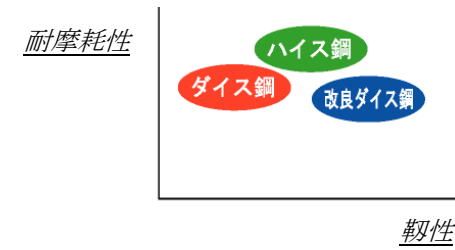
## 2. ダイス鋼も厳選した高品質材を採用！

a) コニックは、ダイに特許鋼種の「改良ダイス鋼」を採用しています。一般的なダイス鋼（SKD-11）と比較して約2倍の靱性があり、熱処理についてもより高硬度に処理することができます（HRC58~60）。これにより、欠けや割れに強い金型に仕上がっています。

「改良ダイス鋼」は材料に残留応力（※3）が残りやすい特徴があり、ワイヤーカット放電加工性にも優れています。

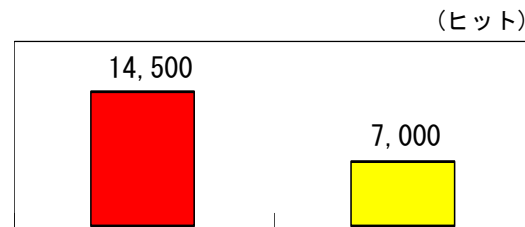
b) コニックは、ダイス鋼パンチに「超サブゼロ処理」を施しています。熱処理プロセス中でマイナス130℃の超低温環境を設けることで、残留応力を除去した非常に安定した熱処理組織を実現し、総合的な耐久性を確保しています。この技術は本来、高精度治具やゲージの分野等で一般的に使われる技術です。

（※3）物体が荷重を受けた時、荷重に応じて物体内部に生ずる抵抗力。



### パンチングテスト結果：

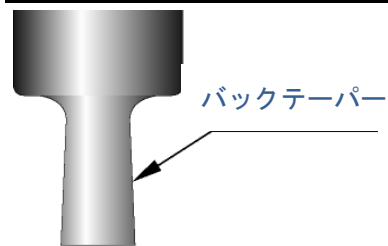
- 被加工材：電気亜鉛メッキ鋼板
- 板厚：0.35mm
- パンチの材質：ダイス鋼（SKD-11）



パンチング寿命をバリの高さで比較したところ、明らかな差がみられました。

# “金型作りにこだわりがあります”

## 1. パンチ刃先側面部にバックテーパ標準装備！

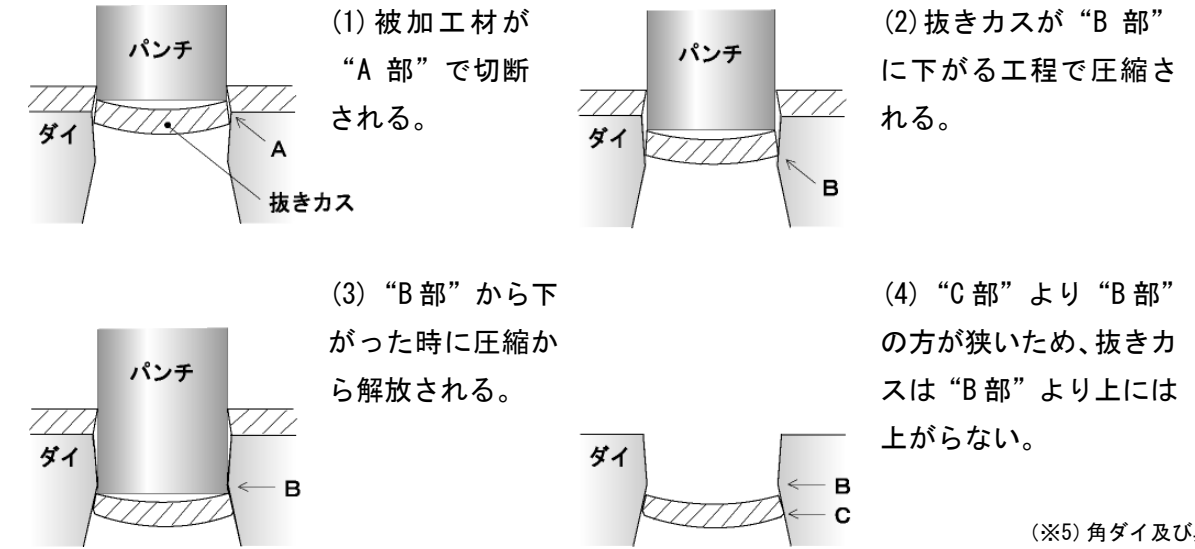


パンチ刃先側面部には微小バックテーパが付いています。これにより、被加工材を打ち抜く際のパンチ刃先側面部への溶着発生現象を抑える効果があります（※4）。

（※4）「バックテーパ無し」のストレートをご指定頂くこともできます。

## 2. ダイ切刃にカス上がり防止効果の高い“スラグキャッチャー”を標準装備！

カス上がり防止に抜群の効果を発揮します。この機能を標準採用（※5）しているのはコニックだけ。



（※5）角ダイ及び異形ダイに標準採用。

一部除外の場合もあります。

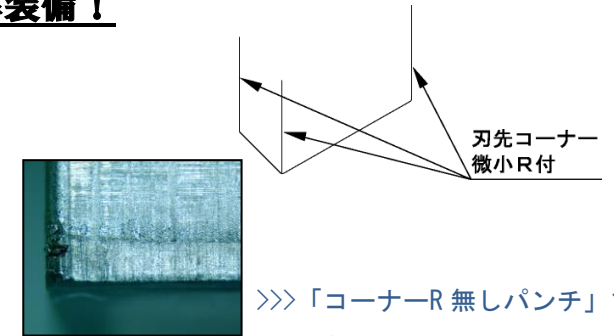
NC1-1/4”角ダイ価格例（単位：円）

メーカー	定価	カス上がり防止対策追加料金	合計
コニック	¥5,000	¥0	¥5,000
他社	¥10,000	¥3,000	¥13,000

## 3. パンチ刃先側面部に微小Rを標準装備！

角パンチ刃先側面部の4コーナーに微小R（R0.2）をとっています（※6）。微小Rを付加することでパンチの最も消耗しやすい部分の寿命を大幅に改善しました。もちろん、追加料金は頂いておりません。

（※6）「微小R無し」をご指定頂くこともできます。R0.2以外をご指定頂いた場合、価格が変わる場合があります。



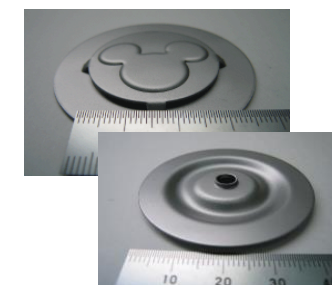
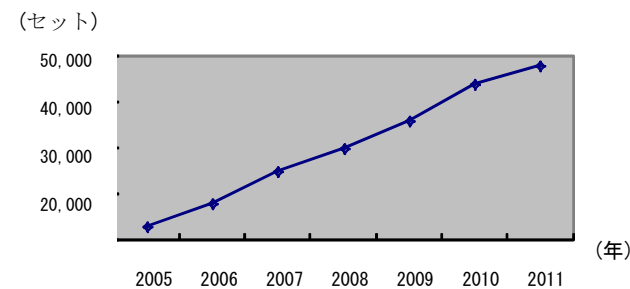
>>>「コーナーR無しパンチ」でのダメージ例

# “特型のスペシャリスト”です

コニックは非常に多くの特型製作実績があります！

蓄積された特型製作技術力で多くのお客様からの信頼を頂いています！

製作セット数合計（異形金型及び特殊成形金型）



ご注文頂いた特型の設計図面は、20年以上にわたって大切に保存しています。リピートでのご注文もスムーズです。

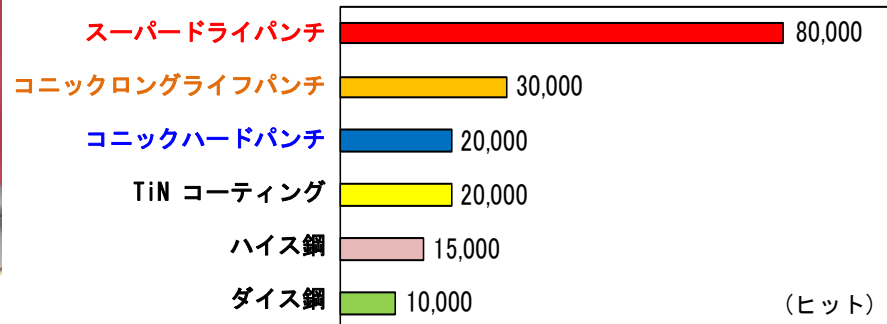
# “独自技術の一部を紹介”(パンチ表面処理)



スーパードライパンチ (SDP)

## 金型寿命

(加工条件: SUS t=2.0)



### ◆コニックオリジナル パンチ表面処理 (PVD コーティングとは違い、処理被膜の剥がれる心配がありません)

種類	色彩	平均硬度 (HV)	コメント	適性
SDP	濃灰色	2,800	パンチング油なしのクリーン加工可	SUS...
CLP	濃灰色	3,000	高硬度で幅広い加工材に抜群の耐久性	SPCC、めっき鋼板...
CHP	金属色	1,000	溶着現象に強くオールマイティー	アルミ、塗装鋼板...

### ◆PVD コーティング (膜厚は 2~3μ)

種類	色彩	平均硬度 (HV)	コメント	適性
TiN	金色	2,000	オールマイティー	SPCC...
TiAlN	濃紫色	2,500	耐熱性があります	塗装鋼板...

### コニックの代表的金型 “PROTECH-3”

“アマダロングタイプ”



## 金型のハンドリング革命!

どなたでも“安全・正確・スピーディーな秒速メンテ”が可能!

Since 1976



# 株式会社コニック

金型センター

〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台 10-5

TEL : 0120-0529-39 FAX : 0120-0529-55

E-mail : order@conic.co.jp

URL : http://www.conic.co.jp/

販売店

# “Japan Technology”



より速く、より高品質で、より安価の商品をご提供!!



## コニックのパンチプレス用金型は ここが違います!

日本唯一のタレットパンチプレス用金型専門メーカー

# CONIC

Since 1976 / Japan