



2012・2

VOL. 40  
第 12 巻

あの金型が! この金型も? 金型買うなら今がおトク!!  
**特報! 期末キャンペーン実施中**

●Special Report **金型メンテナンスが加工品質を左右する!?**  
金型メンテナンスの重要性を詳しくお伝えします!

●新製品情報 **抜きカスをサイクロンジェット方式で強力除去!**「サイクロンダイ」  
**パンチ刃先交換式でエコ化!**「チップ式大口径パンチ」  
**プレスブレーキ曲げのキズ防止に!**「キズノンシート」  
「スラグキャッチャー切れ刃」の採用機種が広がりました!

**特報!**

コニック金型買うなら... 今がおトク  
**期末キャンペーン実施中!**

**キャンペーン期限:2012年3月31日(土)ご注文分迄**

販売店経由でお買い上げのお客様も対象となります。詳しくはお取引の販売店までお問い合わせ下さい。

おっ!うちが対象だよ!



**アマダロングタイプ、村田(114/バルカン)タイプの金型ユーザー様 限定**

**パンチプレス用金型**

キャンペーン特価

**25% OFF**



話題の完全工具レスメンテナンスを可能にした「PROTECH3金型」や驚異の耐久性「スーパードライパンチ(SDP)」も対象です!是非このチャンスをお見逃しなく!

- ※「PROTECH3金型」の2"・3-1/2"・4-1/2"ガイドセットのみ15%OFFとなります。ご了承下さい。
- ※一部除外品があります。再研磨、Easy Tool、村田パンチホルダー、村田ウレタンストリッパー



ご安心下さい!  
「金型えくすぶれず」でももちろんお安く!



**インターネット金型見積・注文システム**  
**「金型えくすぶれず」ご利用のお客様へ...**

画面上では期末キャンペーン価格が表示されませんが、キャンペーン価格にて対応させていただきます。

これは見逃せないぞ!



**アマダタイプはもちろん、コマツ、東洋工機等のマシンユーザーの方も! まずは見積を!**

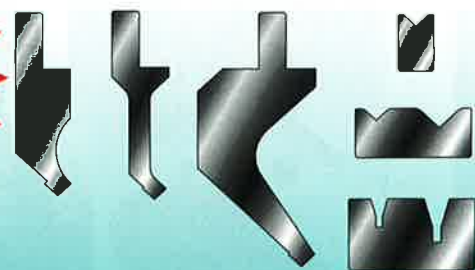
**プレスブレーキ用標準金型**

プレスブレーキ金型もお任せ下さい! 高精度金型をリーズナブルな価格でご提供中! ストレートタイプその他、落下防止用角溝タイプもOK。(ワントッチタイプの取扱はございません) 金型の修正研磨も承っております。 **期末キャンペーン価格は金型センターまでお問い合わせ下さい。**

おっ!これはおトクだよ!



最大 **30% OFF**



TEL: 0120-0529-39 FAX: 0120-0529-55

※販売店経由でお取引中のお客様は、お取引の販売店までご相談下さい。



# なぜ、金型メンテナンスが重要か？

日常業務の忙しさなどから、つつい置き去りにされがちな金型メンテナンス。しかし、そのひと手間が製品品質や作業効率にまで影響があるとすれば…。今回のスペシャルレポートでは、金型メンテナンスの有無で何が違うのか、又メンテナンスをより手軽に行えるコニックならではの解決策もご提案します。



## 金型の実状は…？

まず、これをご覧下さい。日々、お客様からお預かりする再研磨依頼金型です。決して特殊な事例ではありません。このような状態ですと、板金製品の品質が維持できないばかりでなく、金型の寿命も期待できません。タレットに入ればなしで定期メンテナンスが行き届いていない金型はありませんか？

### ■ダイ



⑦パンチ全長調整不良によるカス詰まり例  
→カス上がり・金型割れへ



⑧追抜き偏荷重によるカジリ例  
→片バリ・異常摩耗へ

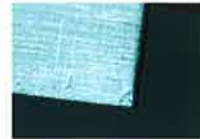


⑨再研磨量不足によるエッジ部の欠け例  
→バリ・エッジ部欠損へ

### ■パンチ



①摺動部分の潤滑不良で焼き付き発生例  
→機械停止・金型破損へ



②初期溶着発生と角部に欠け発生例  
→板金品質低下へ



③溶着成長とカジリ発生例  
→バリ・ストリップミスへ



④激しい溶着・欠け・カジリ発生例  
→抜き穴不良、ストリップミスへ



⑤ヤスリ掛けの痕跡例  
→変形抜き穴を量産へ



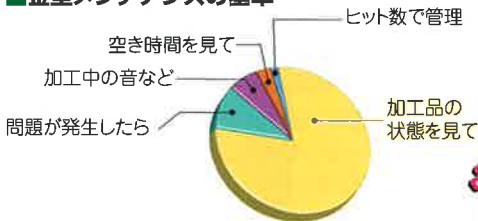
⑥角部欠落・割れ発生例  
→機械停止へ



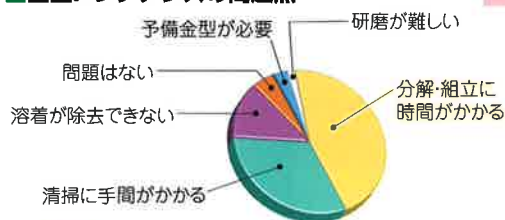
## 現場の声とメンテナンスの重要性

金型メンテナンスについて、お客様50社を対象に調査をすると…

### ■金型メンテナンスの基準



### ■金型メンテナンスの問題点



では、なぜメンテナンスが重要なのでしょう？

## メンテナンス次第で変わる加工品質

### 1. 加工品の品質維持

調査結果にあるように、バリ等の発生現象を抑えてからの処置作業が多くなっています。しかし、今日の板金加工は図面通りの製品を作るのは当たり前、製品品質の小さな積み重ねこそが同業他社との差別化に繋がります。(メンテナンスでダレ、バリ、キズを予防)

### 2. パンチプレスの加工の安定化

コスト競争を勝ち抜くには機械の稼働率アップが必須。製品を作るのは実は金型。金型のコンディションこそが重要です。

### <金型起因の加工トラブル例>

- ストリップミスによる機械停止
- 抜きバリ増大によるバリ取り作業
- 潤滑不足の焼き付き
- カス上がりのリスク増大
- 再研磨時期遅れによる研磨量のムダ…

メンテは大切！でも、時間や手間も惜しい…！



## コニックにお任せください！ 金型メンテナンスを金型で解決！

メンテナンスが重要！でも…「時間がない」「作業が面倒」「できる人が少ない」とお考えのお客様！お任せ下さい！

→→→問題解決にはコニックオリジナル、工具レスメンテを可能にした「PROTECH3金型」が最適！



PROTECH3に大口径ガイドセットが新登場しました！

### 金型メンテナンスを追求した最先端のコニックオリジナル金型"PROTECH3"

これなら金型メンテがカンタンだね！



ノギス等の測定具を使わず僅か数秒で規定のパンチハイトに調整できます。しかも、金型メンテナンス時の部品着脱は六角レンチ等の作業工具が不要で、どなたでも、安全・正確・スピーディーなメンテを可能にしました。板金品質の維持・向上を通じ、コストダウンを実現するために必須の最新金型です。

PROTECH3金型の動画 (YouTube) がご覧頂けます。

コニックオフィシャルホームページに今すぐアクセス！

<http://www.conic.co.jp/>



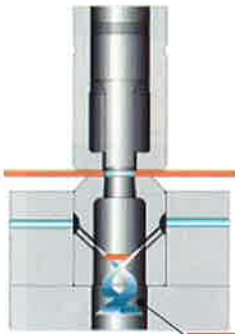
カス上がり対策にはこれが一番！

## 『サイクロンダイ®』

EM/ACUTE/C1機専用



新発売



コニックのサイクロンダイはここが違います！

→サイクロンジェット方式採用で、抜きカスをより強力なサイクロンジェット(螺旋)気流で除去します。(PAT.P)

これはスゴイ!



サイクロンジェット(螺旋)気流

サイクロンダイの動画(YouTube)がご覧頂けます。



●比較映像(動画) サイクロンダイ vs 他社製品  
コニックオフィシャルホームページに今すぐアクセス!

<http://www.conic.co.jp/>

パンチ刃先交換式でエコ化!

## 『チップ式大口徑パンチ』(ハイス鋼)

アマダロングタイプ3-1/2"、4-1/2"用



新発売

使用頻度の高い3-1/2"、4-1/2"の外形切断用金型に最適!パンチチップ部の交換のみで済むので従来の一体式と比べても経済的です!

※他社製チップ式大口徑パンチと互換性があります。

(αブレードガイド用を除く)

パンチチップ即納在庫寸法

●3-1/2"(シャー角なし)

長角10x80、6x80、5x80

●4-1/2"(ルーフシャー角付き)

長角10x110、10x100

6x110、6x100

5x110、5x100

環境にも、コストにも優しい金型だね!!



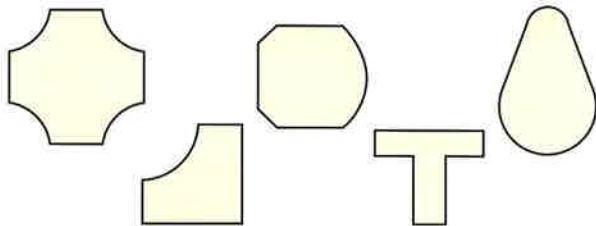
## 技術情報

異形ダイにも標準採用拡大!

## 『スラグキャッチャー®(SC)ダイ』

標準角形状で15年超の実績を誇り高評価を頂いているダイ切れ刃の仕様"スラグキャッチャー(SC)"がいよいよ異形ダイにも無償拡大しました!

カス上がりトラブルの防止に強い味方となります。



〈今回採用機種〉

●アマダロングタイプ(サイクロンダイ等の別規格品を除く)

●アマダショートタイプ

●村田114・バルカンタイプ

●CPタイプ

●Sタイプ(2"以上の大口徑を除く)

※先端微小Rなしの鋭角形状の異形等、一部除外となる形状があります。

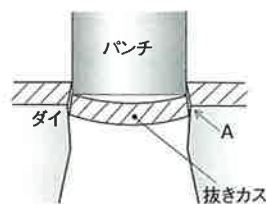
詳しくは金型センターまでお問い合わせ下さい。



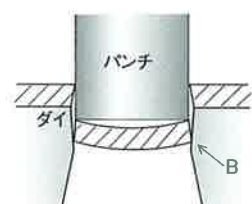
スラグキャッチャー(SC)ダイとは...?

抜きカスを確実にキャッチしてカス上りを防止します。

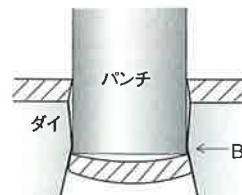
①フークがA部で切断される。



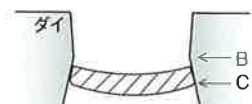
②抜きカスがB部に下がる過程で圧縮される。



③B部より下がった時に圧縮から解放される。



④C部よりB部の方が狭いため、抜きカスはB部より上には上がらない。





High Quality & Technology For The Future  
**CONIC**



株式会社 **コニック**  
<http://www.conic.co.jp/>

本社・岡山工場  
〒709-4321  
岡山県勝田郡勝央町太平台10-5  
TEL.0868(38)6151(代)  
FAX.0868(38)6331  
E-mail: info@conic.co.jp

●金型センター  
TEL.0120(0529)39  
FAX.0120(0529)55  
E-mail: order@conic.co.jp

●金型相談室  
TEL.0120(0529)78  
E-mail: soudan@conic.co.jp

C-POC NEWS発行元  
●C-POC事務局  
TEL.0120(0529)39  
FAX.0120(0529)55  
E-mail: cpoc@conic.co.jp

支店・営業所  
●大阪支店  
TEL.072(966)9898(代)  
FAX.072(966)9890  
E-mail: osaka\_fa@conic.co.jp

●東京支店  
TEL.03(6661)6853(代)  
FAX.03(6661)6854  
E-mail: tokyo@conic.co.jp

●北関東営業所  
TEL.048(772)6400(代)  
FAX.048(772)6416  
E-mail: kanto@conic.co.jp

●中部営業所  
TEL.0566(72)1711  
FAX.0566(72)0511  
E-mail: chubu@conic.co.jp

●岡山営業所  
TEL.0868(38)4012  
FAX.0868(38)6331  
E-mail: okayama\_fa@conic.co.jp

代理店  
●京滋コニック(株) TEL.0774(44)9933  
●京浜コニック(株) TEL.045(948)5290  
●(株)サトーツール TEL.011(782)6264  
●(株)ウラヤマ機工 TEL.076(274)7135  
●(株)マツジシステム TEL.0587(54)0255  
●(株)セルマテック TEL.072(993)6665  
●サ - ブ(株) TEL.093(471)2040

2012年2月10日発行

## 便利です! インターネット金型見積・発注システム"金型えくすぷれず"

インターネットで、いつでも金型をご注文・お見積り頂ける『金型えくすぷれず』は、標準金型ならお見積りがweb上で即時可能。又、発注履歴からリピートオーダーも! セキュリティーも安心で、既にご利用の方々からも好評です!! まだご利用になられていない方はぜひ、お試し下さい。



お申し込みはホームページから...

<http://www.conic.co.jp/>

## プレスブレーキ曲げキズ防止シート "キズノンシート"

低コストで簡単・便利なプレスブレーキ曲げキズ防止シートです。ハイテクのニット繊維が伸縮により応力を吸収します。もちろん、耐久性にも優れています。

- キズノンシート T-05 (100mm×5M) 販売価格:¥16,500
- キズノンシート T-10 (100mm×10M) 販売価格:¥30,000

※販売店経由でお取引のお客様はお取引の販売店までご相談下さい。本商品を扱っていない販売店もあります。



布テープ等で留めるだけで簡単!

## METALEX2011 (タイ・バンコク)に金型を出展しました

昨年12月にタイのバンコク国際貿易センターで開催された東南アジア最大規模の国際展示会『METALEX2011』に出展致しました。

先般のタイ大洪水を心配しつつも、実際には近隣諸国を含む多くの来場者で賑わい、さすがこの地域のモノづくり拠点であることを再認識しました。コニック金型はタイでもお求め頂けますのでお気軽に金型センターまでご相談下さい。



## C-POC会員様に事務局よりお知らせ

C-POCは金型をお買い上げになるだけでポイントが貯まる、おトクなシステムです。貯まったポイントはコニック金型やJTBギフト券、シャディーギフトカタログから...と色々交換できます。ポイント有効期限は金型ご購入日より1年間ですので早めの交換を!

- お問合せは...コニック金型センター C-POC事務局  
TEL.0120-0529-39 FAX.0120-0529-55  
(ホームページのC-POCポイント問い合わせフォームのご利用が便利です)

現在のお客様のポイントは  
お気軽に金型センターまで  
お問合せ下さい。

## 編集後記

コニックはお陰様で操業35周年を迎えました。読者の皆様はこの場をお借りしてお礼申し上げます。日本唯一のタレットパンチプレス用金型専門メーカーとしてこれからもお客様本位の姿勢を貫くとともに、板金加工技術の改善に繋がる新商品をどんどん投入して参ります。今後とも宜しくお願い申し上げます。